

TENAPLASTS

ОПИСАНИЕ

Готовый к применению однокомпонентный полиакрилатный герметик для заделки швов и трещин в вертикальных и наклонных строительных конструкциях. Может использоваться для герметизации швов в горизонтальных конструкциях при отсутствии прямой механической нагрузки. Легко наносится вручную шпателем, либо методом шприцевания с помощью специальных пистолетов. Не содержит органические растворители. Отверждается в результате высыхания (испарения воды). Скорость отверждения увеличивается с ростом температуры и с уменьшением относительной влажности воздуха. После отверждения герметик обладает хорошими прочностными и деформационными качествами, а также отличной адгезией к основным строительным материалам. Может применяться в жилых помещениях.

ТЕСТЫ И СЕРТИФИКАТЫ

Герметик TENAPLASTS тестируется в лабораториях Instytut Techniki Budowlanej (ITB). Результаты тестирования соответствуют классификации фасадных герметиков EN 15651-1 – 12,5E - EXT - INT, без применения грунтовки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Общие данные

Внешний вид	Белая тиксотропная масса Другие цвета палитры RAL под заказ
Вид полимера	Полиакрилат Отверждение в результате высыхания (испарения воды)
Упаковка	Фасуется в тубы из ламинированного пластика весом 1 кг (\approx 650 мл). Поставляется в картонных ящиках, по 15 туб в каждом. Ведра по 8 или 15 кг.
Гарантийный срок хранения	6 месяцев (ведра) или 12 месяцев (тубы) в невскрытой, целостной заводской упаковке в сухих складских помещениях при температуре от + 5 °C до + 30 °C.

Характеристики герметика

Если не указано иначе, характеристики приведены для стандартных условий: при температуре $(+23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ и относительной влажности $(50 \pm 5) \%$

Образование поверхности плёнки (TTM 013)	От 1 до 2 часа
Скорость отверждения (TTM 010)	$\approx 1 \text{ мм}/\text{сутки}$ Уменьшается при понижении температуры и повышении относительной влажности
Усадка (ISO 10563)	$\leq 20 \%$
Плотность (до отверждения) (ISO 1183-1)	$\approx 1,5 \text{ кг}/\text{литр}$
Эластичность (ISO 7389)	$\geq 60 \%$
Адгезионные характеристики при растяжении (ISO 8339)	
• условная прочность	$\geq 0,15 \text{ МПа}$
• относительное удлинение	$\geq 150 \%$
• модуль упругости при 100 % удлинении	$\leq 0,15 \text{ МПа}$
Твердость по Шору A (ISO 868), через 7 дней	От 20 до 25
Интервал температур применения	От $+5^\circ\text{C}$ до $+30^\circ\text{C}$
Интервал температур эксплуатации	От -40°C до $+70^\circ\text{C}$

Характеристики шва (для вертикальных конструкций)

Допустимая деформация	$\pm 12,5 \%$ от номинального размера
Глубина шва	От 5 до 15 мм
Ширина шва	От 10 до 50 мм
Рекомендуемое отношение ширины к глубине шва	2:1

TTM - Метод тестирования производителя

SIA "TENACHEM"

Spodrības iela 3, Dobeles novads, LV-3701, Латвия
Эл. почта: info@tenachem.com; www.tenachem.com, www.tenaglass.com
Представительства: Россия +7 (495) 663 63 76
Украина +38 (044) 404 53 44; Беларусь +375 (29) 197 72 71



TENAPLASTS

УСТРОЙСТВО ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА

Для предотвращения образования третьей плоскости соприкосновения герметика с элементами конструкции шва, необходимо всегда применять антиадгезионные составы или уплотняющие прокладки, такие как, например, жгут из вспененного полистиэлена. Для ограничения глубины слоя герметика, достижения рекомендуемого соотношения ширины и глубины герметика, а также для снижения расхода материала, размер уплотняющей прокладки рекомендуется подбирать с учетом фактической ширины шва. Необходимо следовать рекомендациям по оптимальной ширине и глубине шва для данного герметика. Нанесение герметика слоем толщиной меньше минимально рекомендованной приводит к снижению долговечности герметизации шва. Превышение максимально рекомендованной толщины слоя герметика вызывает высокие внутренние напряжения, способствующие появлению трещин.

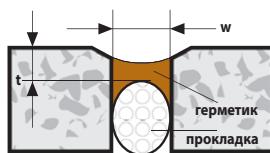
Узкие швы необходимо увеличить с помощью специальных инструментов для достижения рекомендованной ширины и глубины. Слишком широкие швы, а также швы с пористой, непрочной поверхностью обработать соответствующими ремонтными составами.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность, соприкасающаяся с герметиком, должна быть прочной, чистой и сухой. Поверхность необходимо очистить от всех загрязнений, снижающих адгезионную прочность связи герметика с поверхностью - от пыли, цементной пленки, остатков цементного раствора, остатков ранее применённого герметизирующего материала, и т.п. Поверхности чистят щётками вручную или электроинструментом, затем продувают сжатым воздухом. Места, загрязнённые маслом или жиром, обязательно обезжираивают соответствующими растворителями согласно локальным нормам.

В случае герметизации швов с бетоном или кладкой, бетонные основания или кладка должны быть выдержаны не менее 28 дней для снижения влажности до допустимого уровня.

Для проверки качества шва рекомендуем подготовить тестовый шов на стройплощадке. Если несмотря на соблюдение рекомендаций по подготовке поверхности, адгезия герметика к поверхности неудовлетворительна, необходимо применить специальные методы по подготовке поверхности. В таком случае обратитесь к представителю производителя.



Расчет расхода герметика:
 $q = w \times t \times d / 1000$, где
 q – расход герметика (кг/погонный метр)
 w – ширина шва (мм)
 t – средняя толщина слоя герметика (мм)
 d – плотность герметика (кг/л)

НАНЕСЕНИЕ ГЕРМЕТИКА

Перед нанесением герметика обязательно изучите соответствующий лист безопасности и убедитесь в том, что соблюдены все предписания производителя.

Убедитесь, что температура окружающей среды в месте нанесения герметика находится в пределах допустимого интервала температур применения.

Герметик допускается наносить только в швы, соответствующие рекомендуемым параметрам и подготовленные согласно вышеизложенным указаниям. Нанесение герметика в шов производится путем выдавливания с помощью соответствующего шприца (пистолета). Выберите и установите наконечник, соответствующий размеру шва. Вставьте тубу с герметиком в цилиндр шприца, обрежьте кончик тубы со стороны наконечника (насадки) и закройте цилиндр. При нанесении герметика наконечник шприца вставляется в герметизируемый шов под углом 45°. Заполнение вертикального или наклонного шва производится сверху вниз. Горизонтальные швы заполняются в направлении руки, которая держит рукотяжку шприца. Плавно и равномерно выдавливайте герметик в шов, избегая образования пустот и пузырей воздуха, разрывов и наплыпов. При низкой температуре герметик может иметь повышенную вязкость. Перед использованием рекомендуется не менее суток выдержать упаковки с герметиком в теплом помещении при температуре, соответствующей интервалу температур применения. Сразу после заполнения шва необходимо выровнять и уплотнить нанесенный герметик, а также придать ему нужную форму соответствующим инструментом (шпателем) подходящего размера и конфигурации. Инструмент смачивается в мыльном растворе для предотвращения прилипания герметика. Не допускается непосредственное нанесение мыльного раствора на свежеуложенный герметик. Инструменты должны быть очищены сразу после работы с водой. Излишки затвердевшей мастики удаляются механически. Свежеуложенный герметик необходимо защитить от воздействия дождя на период времени, превышающий время образования поверхностной пленки. Возможно использование полиэтиленовой пленки, ленты или другого материала, при этом следует предотвратить прилипание защитного материала к уложеному в шов герметику а также предотвратить повреждение прилегающего декоративного покрытия.

ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеизложенная информация, в особенности рекомендации по применению и использованию продукции компании TENACHEM, основана на опыте и исследованиях, доступных в момент создания данного документа. Вся информация верна только в случае, если продукция хранится, применяется и используется согласно рекомендациям производителя. На практике окружающие условия и характеристики поверхности стыков могут отличаться от вышеописанных. В этом случае конечному потребителю следует выполнить тестовое нанесение герметика для определения его пригодности к применению в каждом конкретном случае. Производитель оставляет за собой право на изменение технических характеристик продукции. В любом случае следует использовать самую последнюю версию технического описания.